

Funktionsbeschreibung

Der PCM-Decoder G 17100 dient zur bidirektionalen Kommunikation über Schleifleitungen wie sie zum Beispiel in Verbindung mit Elektrohängebahnen oder Bodenförderern eingesetzt werden. Dabei werden im Allgemeinen 1 bis 2 Steuerschienen für die Ansteuerung der mobilen Fahrzeugsteuerung von der stationären Anlagensteuerung aus benötigt.

Für die Rückmeldung von Signalen von der Fahrzeugsteuerung an die Anlagensteuerung stehen ebenfalls 1 bis 2 Meldeschienen zur Verfügung. Die Übertragung der

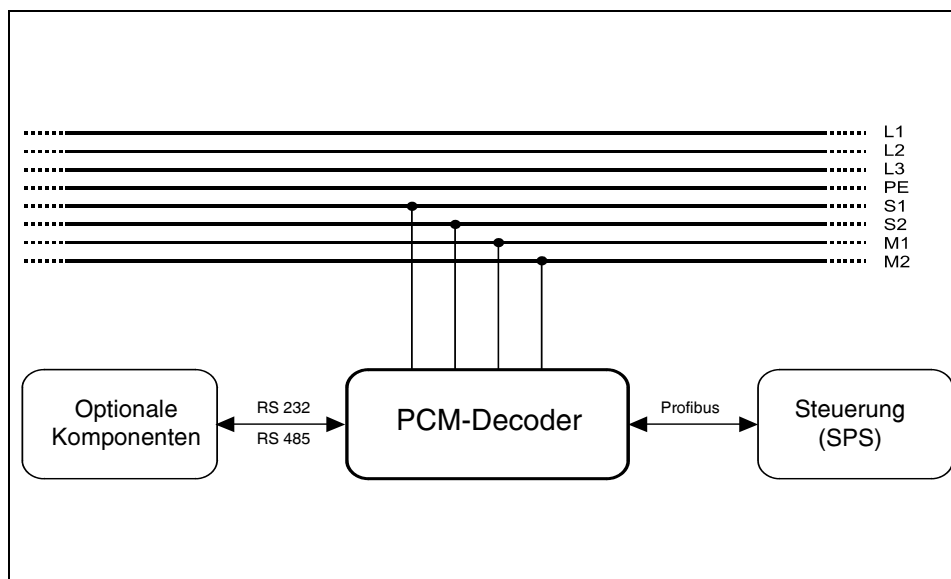
Signale erfolgt hierbei in Form von netzsynchron kodierten Halbwellen, welches sich als äußerst zuverlässiges und sicheres Verfahren bewährt hat.

Die Kommunikation mit der mobilen Fahrzeugsteuerung erfolgt über Profibus DP-V0. Für die Ankopplung von zusätzlichen Komponenten steht eine asynchrone serielle Schnittstelle mit RS 232 bzw. RS 485 zur Verfügung.



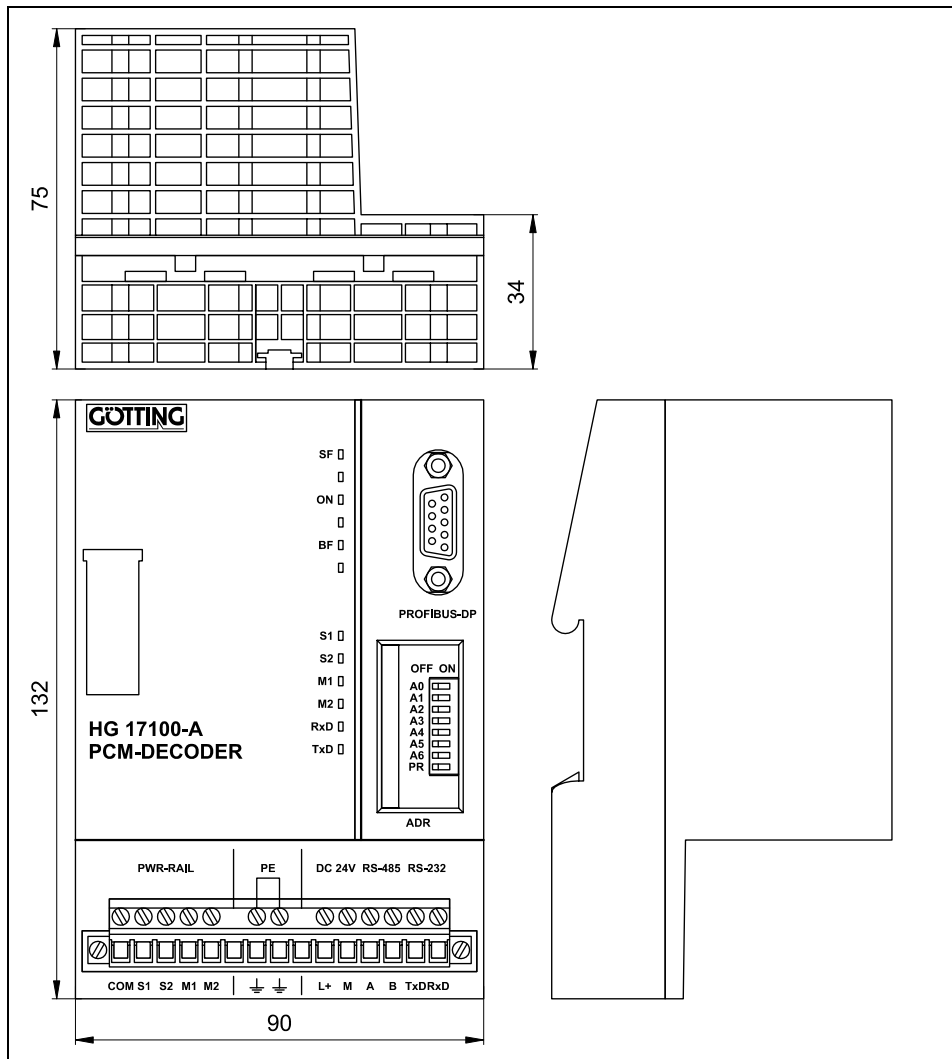
Die wichtigsten technischen Merkmale im Überblick

- ♦ **Empfang und Decodierung von netzsynchronen PCM-Signalen von Steuerschiene 1.**
- ♦ **Auswertung von positiven und negativen Halbwellen von Steuerschiene 1 und 2.**
- ♦ **Ausgabe von positiven bzw. negativen Halbwellen auf Meldeschiene 1 und 2.**
- ♦ **Kommunikation mit der Steuerung als Profibus-Slave DP-V0.**
- ♦ **Serielle Kommunikation mit anderen Komponenten über RS-232 oder RS-485 (optional).**
- ♦ **Hutschienenmontage mit Verbindung zur Schutzterde.**



Prinzipiskizze

Gehäuseabmessungen



St.	Pin	Signal
ST1	1	RxD (RS 232)
	2	TxD (RS 232)
	3	Leitung B (RS 485)
	4	Leitung A (RS 485)
	5	GND Versorgung
	6	L+ +24 V
	8	PE Schutz Erde
	9	PE Schutz Erde
	11	M2 Meldeleitung
	12	M1 Meldeleitung
	13	S2 Steuerleitung
	14	S1 Steuerleitung
	15	COM Bezugsphase

Tabelle:
Anschlussbelegungen

Zeichnung:
Abmessungen und Anzeigeelemente

Technische Daten

- Gehäuse 90 x 132 x 75 mm (B x H x T); Polycarbonat
- Gewicht 300 g
- Schutzklasse IP 20

- Betriebsspannungsbereich DC 18 bis 36 V
- Stromaufnahme 120 mA bei 24 V
- Anschlüsse
 - 15-pol. Stecker (Phoenix Contact)
 - 9-pol. Sub-D-Stecker (Profibus DP)

- Relative Luftfeuchte bei 25° C 95 % (ohne Betauung)
- Umgebungstemperaturbereich 0 bis +60° C
- Lagertemperaturbereich -40 bis +70° C