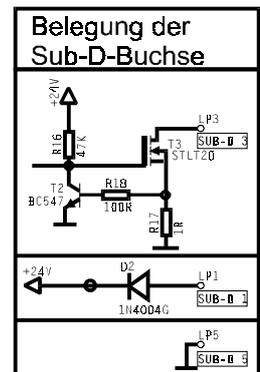
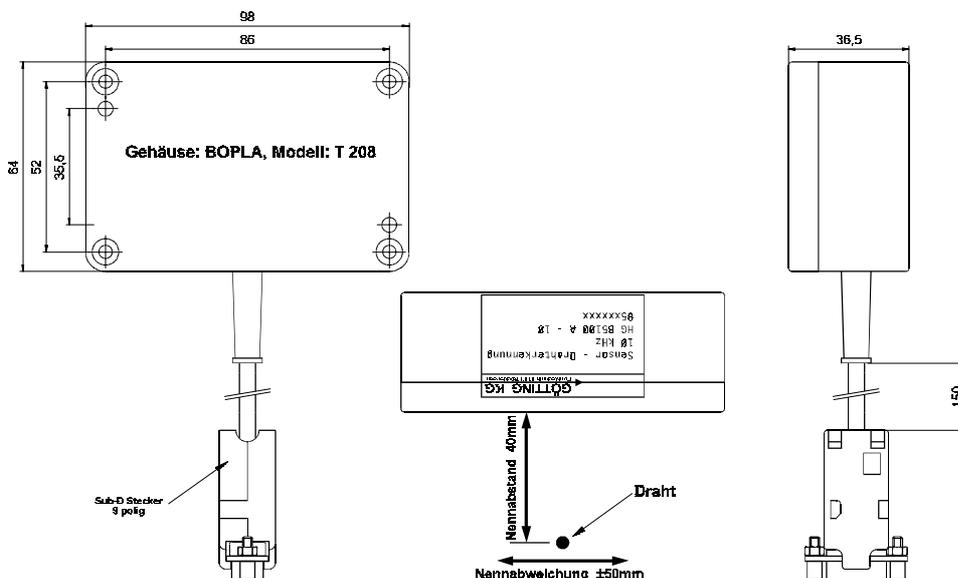


Drahterkennungs-Sensor

HG 85100

Mechanische Ausführung

- Gehäuse BOPLA Modell T 208
- 150 mm Kabelausführung mit 9pol. Sub-D-Stecker (mit Stiften), versehen mit Stehbolzen zum Verschrauben des Gegenstellers
- Anbauhöhe am Fahrzeug bezogen auf den Boden: 40 mm \pm 5 mm bis Unterkante Sensor
- Sichere Funktion im Bereich \pm 50 mm quer zum Draht



Elektrische Spezifikation

- | | |
|------------------------------|---|
| - Betriebsspannung | 24V \pm 30% |
| - Stromaufnahme | ca. 40 mA |
| - Schaltschwelle des Sensors | bei 25% des Leiterstroms |
| - Ausgang | open-collector 48V \pm 30%, 0,5A
Ausgang durchgeschaltet (niederohmig), wenn Draht erkannt |
| - Baugruppenvarianten | 2,2kHz / \geq 30mA
5,2kHz / 35mA
10kHz / 100mA |

GÖTTING